

**Техническое Описание****ASODUR®-GBM
(АСОДУР-ГБМ)****Артикул № 20 5751**

07/01

Эпоксидная смола для приготовления растворов, грунтовки и покрытий**Свойства:**

ASODUR-GBM является не содержащей растворителей, низковязкой, прозрачной, двухкомпонентной эпоксидной смолой.

В отвержденном состоянии ASODUR-GBM обладает высокой прочностью, износостойкостью, водостойкостью, устойчивостью к щелочам, кислотам, растворам солей, маслам и топливу.

ASODUR-GBM имеет склонность к пожелтению.

Области применения:

ASODUR-GBM применяется:

- при нанесении покрытий на цементосодержащие поверхности, например, в производственных и складских помещениях, погрузочных платформах;
- при грунтовании цементосодержащих поверхностей, которые предполагается далее покрывать материалами ASODUR или Системами ASOFLOOR;
- при приготовлении выравнивающей и ремонтной шпаклевки при подготовке поверхности для последующего нанесения покрытий;
- при производстве эпоксидных стяжек, например, в тяжелой и химической промышленности.

Технические характеристики:

Основа:	2-комп. эпоксидная смола
Цвет:	прозрачный
Вязкость:	~640 ± 80 мПа·с при +23°C
Пропорция смешивания:	2:1 весовых частей
Плотность:	~1,09 г/см ³ при +23°C
Жизнеспособ-	~25 - 35 минут при +23°C

ность материала:

Можно ходить: прибл. через 16 часов при +23°C

Возможность дальнейшей обработки: через 16 часов при +23°C

Время полного отверждения: 7 суток при +23°C

Минимальная температура отверждения: +8°C

Износостойкость по Bohme: 3 - 5 см³/50 см²

Прочность на сжатие: 67 МПа

Прочность на изгиб: 32 МПа

Прочность сцепления с бетоном: разрушение по бетону

Очистка рабочих инструментов:

после работы инструменты следует немедленно тщательно очистить универсальным растворителем.

Упаковка:

ASODUR-GBM поставляется в 1-, 3-, 10- и 18-кг емкостях.

При поставках в бочках (600 кг):
2 x 200 кг смолы и
1 x 200 кг отвердителя.

Компоненты А и Б расфасованы в пропорции, требуемой для их смешивания.

Хранение:

в течение 18 месяцев в закрытых поставляемых емкостях, в прохладном и сухом помещении.

При хранении материала следует руководствоваться инструкцией по хранению вредных для водной среды веществ.

Необходимо соблюдать требования, публикуемые в листках безопасности ЕЭС по работе с материалами!

Примечание: при частых постоянных колебаниях температуры ASODUR-GBM может кристаллизоваться.

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.



В этом случае следует нагревать материал в водяной ванне при температуре от +50°C до +60°C около 2 часов, после чего материал можно использовать для работы без ограничений.

Требования к обрабатываемым поверхностям:

Обрабатываемые поверхности должны быть:

- сухими, твердыми, шероховатыми и обладать несущими способностями;
- очищенными от таких препятствующих или уменьшающих адгезию субстанций, как пыль, известковое тесто, масла, задиры резины, остатки краски и т.д.;
- защищены от воздействия влажности с обратной стороны поверхности.

В зависимости от характера загрязнения обрабатываемой поверхности следует применять следующие способы ее подготовки для работы с материалом: подметание, обработка пылесосом, чистка щеткой, шлифовка, фрезерование, пескоструйная и дробеструйная обработка или очистка струями воды под высоким давлением.

Требования к качеству цементосодержащих поверхностей, подлежащих обработке:

- марка бетона: не ниже В25
- марка цементного раствора: не ниже ZЕ30
- марка штукатурки: РIII
- "возраст" обрабатываемого материала поверхности: не менее 28 суток
- когезионная прочность материала: $\geq 1,5$ МПа
- остаточная влажность: $< 4\%$

Способы применения:

Компонент А (смола) и компонент Б (отвердитель) поставляются в пропорции, требуемой для их смешивания. Компонент Б следует без остатка добавлять в компонент А. Необходимо следить за тем, чтобы отвердитель полностью, без остатка, вытек из своей емкости.

Перемешивание обоих компонентов производится с помощью соответствующего смесителя (максимум 300 об./мин., например, дрель с насадкой). Компоненты необходимо тщательно перемешивать как снизу, так и по бокам емкости, добиваясь равномерного распределения отвердителя со смолой. Перемешивание производят до образования однородной (без сгустков) смеси примерно 5 минут.

Температура материала, при которой производится смешивание, должна составлять приблизительно +15°C.

Нельзя работать с перемешанным материалом в емкостях, в которых он поставляется! Массу переливают в чистую емкость и еще раз тщательно перемешивают.

При работе надо следить за тем, чтобы материал был равномерно нанесен на обрабатываемую поверхность. Неравномерность приводит к образованию капиллярных пор в отвержденной пленке грунтовки и способствует образованию пузырей и воздушных полостей.

Для обеспечения плотности грунтовки, ее следует наносить в два слоя.

Плотность может быть обеспечена также и путем нанесения второго слоя плотного шпатлевого раствора. Этот раствор изготавливается из грунтовой смолы с добавкой кварцевого песка.

При введении в смолу добавок (например, кварцевого песка) необходимо следить за тем, чтобы добавки были просушены и имели бы также температуру около +15°C.

Приготовление выравнивающей/ремонтной шпаклевки:

ASODUR-GBM:	1,0 вес. часть
Кварцевый песок:	1,0 - 1,5 вес. части
Размер зерен:	0,1 - 0,3 или 0,2 - 0,7 мм
ASO-Stellmittel	~ 2 - 3 вес. процента

Кварцевый песок вводится в предварительно приготовленную смесь компонентов смолы, находящуюся в емкости для производства работ. При введении кварцевого песка следует добиваться равномерного распределения песка в смоле.

При покрытии наклонных или вертикальных поверхностей рекомендуется в выравнивающую/ремонтную шпаклевку добавить ASO-Stellmittel. Количество добавки должно составлять около 4 - 5 весовых процента смолы и подбирается в зависимости от угла наклона обрабатываемой поверхности.

Производство эпоксидной стяжки:

Толщина слоя:	~ 5 - 15 мм
ASODUR-GBM:	1,0 вес. часть
Кварцевый песок:	7,5 - 10,0 вес. частей
Размер фракций:	0 - 1,5 мм
Толщина слоя:	> 15 мм
ASODUR-GBM:	1,0 вес. часть
Кварцевый песок:	12,5 - 15 вес. частей
Размер фракций:	0 - 3,0 мм

Кварцевый песок в необходимом количестве помещается в смеситель (например, смеситель принудительного действия, тип ZYKLOS или UEZ и др.), а затем туда вводится предварительно приготовленная смесь компонентов смолы.

При приготовлении необходимо добиваться равномерного распределения песка в смоле.

Методы нанесения/расход:

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.



Заделка:

ASODUR-GBM наносится за два рабочих прохода валиком, кистью или распылением.

Расход: ~300 - 500 г/м² за рабочий проход.

Для создания нескользкой структуры внешней поверхности необходимо производить обсыпку просушенным кварцевым песком (размер зерен: 0,5 - 1,0 или 0,7 - 1,2 мм) между рабочими проходами.

Расход песка: ~1 - 2 кг/м².

Грунтование:

ASODUR-GBM наносится за один рабочий проход валиком, кистью или распылением.

Расход: ~ 300 - 500 г/м² за рабочий проход.

Свежая грунтовка обсыпается кварцевым песком. (размер зерен: 0,1 - 0,4 или 0,2 - 0,7 мм)

Расход песка: ~1,0 кг/м².

После отверждения незакрепленные песчинки необходимо тщательно удалить до того, как будет производиться нанесение накатываемого или растекающегося покрытия, ремонтной шпаклевки или стяжки.

Выравнивающая/ремонтная шпаклевка:

Поверхность предварительно прогрунтовать с ASODUR-GBM.

Расход: ~ 300 - 500 г/м².

Предварительно приготовленную шпаклевочную массу нанести за один рабочий проход.

Расход шпаклевочной массы:
~1600 г/м²/мм толщины слоя.

Стяжка:

Поверхность предварительно прогрунтовать с ASODUR-GBM

Расход: ~ 300 - 500 г/м².

Предварительно приготовленный раствор для стяжки наносится на огрунтованную поверхность толщиной не менее 5 мм, затирается рейкой и механически разглаживается (лопастной или дисковой гладилкой).

Расход готовой смеси для стяжки:
~ 2,0 кг/м² /мм толщины слоя.

Физиологическая характеристика и меры по безопасности:

После отверждения ASODUR-GBM физиологически безвреден.

Отвердитель (компонент Б) обладает едкими свойствами. При работе с материалом следует соблюдать профессиональные Меры безопасности, изложенные в

памятке M023, а также предписания, указанные на емкости, в которой поставляется материал.

Особые указания:

- Повышенные температуры сокращают жизнеспособность, а пониженные – удлиняют жизнеспособность и время отверждения материала. При пониженной температуре расход материала увеличивается.
- Сцепление между отдельными слоями покрытия может быть значительно нарушено под воздействием влажности и загрязнений, которые могут попасть на поверхность в перерывах между отдельными рабочими проходами.
- Если между отдельными рабочими проходами образуется значительный перерыв времени или на уже обработанную поверхность после длительного перерыва следует нанести вновь слой жидкой синтетической смолы, то в этом случае поверхность необходимо хорошо зачистить и основательно зашлифовать. Затем на эту поверхность наносится, не содержащее пор, новое покрытие. Покрывать поверхность новым покрытием только один раз - недостаточно.
- Внешний слой покрытия после его нанесения необходимо примерно в течение 4 - 6 часов оберегать от воздействия влаги (например, от дождя, талой воды). Попадание воды на поверхность не полностью отвержденного покрытия может привести к разрушению слоя покрытия, выражающееся в образовании на ней выцветших и/или липких пятен. Выцветшие и липкие участки покрытия следует удалить с помощью, например, шлифования или струйной обработки и затем вновь нанести покрытие на эти участки.
- В случае использования материала в ситуациях, не перечисленных выше, следует предварительно проконсультироваться со специалистами компании «SCHOMBURG-ER Ltd.».
- Затвердевшие остатки материала следует убирать, руководствуясь требованиями Инструкции по уборке отходов, ключевой номер отходов 57123, "эпоксидная смола".

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.

