

ASODUR®-K900 (АСОДУР-K900)

Артикул № 20 5070

06/15

Смола для заливки и склеивания

Свойства:

ASODUR®-K900- является низковязкой, не содержащей растворителей, двухкомпонентной эпоксидной смолой, обладающей исключительной адгезией к бетону, стяжке, камню и т.д.

- Очень хорошая проникающая способность
- Высокая адгезионная прочность
- Быстрое отверждение
- Устойчивость к химическим веществам
- Устойчивость к воде и морозу

Области применения:

- Для заделки с силовым замыканием швов и трещин в стяжках и бетоне
- Не подходит для областей важных статических нагрузок
- Для заливки полостей в композитных стяжках
- Для ремонта камня, бетона и т.д.
- Подходит для полов с подогревом

Технические характеристики:

Основа:	2-компонентная эпоксидная смола
Цвет:	Прозрачно-желтоватый
Вязкость:	≈ 360 ± 50 мПа·с при +23°C
Пропорция смешивания компонентов:	100 : 50 по массе
Плотность:	≈ 1,10 г/см ³
Минимальная температура отверждения:	+8°C
Жизнеспособность:	≈ 12 минут
Возможность дальнейшей обработки:	через ≈ 4 часа при +23°C полное отверждение: примерно через 7 суток при +23°C
Упаковка:	<ul style="list-style-type: none"> • 1 кг, трехсекционный мешок, включая 20 скобок и 1 пару одноразовых перчаток в коробке 5 x 1 кг, включая 1 м пластиковый шланг • 0,5 кг, трехсекционный мешок, включая 10 скобок и 1 пару одноразовых перчаток в коробке 5 x 0,5 кг, включая 1 м пластиковый шланг
Очистка:	оборудование и инструменты сразу после работы очистить специальным растворителем (смесь ацетона и толуола 1:1)
Хранение:	18 месяцев, в закрытой оригинальной упаковке в прохладном и сухом месте, при температуре выше +10°C

Требования к обрабатываемой поверхности:

Обрабатываемые поверхности должны быть:

- сухими, твердыми, шероховатыми, и обладать несущими способностями;
- очищенными от таких препятствующих или уменьшающих адгезию субстанций как пыль, известковое тесто, масла, задиры резины, остатки краски и т.д.;
- защищены от воздействия влажности с обратной стороны поверхности.

В зависимости от структуры обрабатываемой поверхности следует применять следующие способы ее подготовки для работы с материалом: подметание, обработка пылесосом, чистка щеткой, шлифовка, фрезерование, пескоструйная и дробеструйная обработка или очистка струями воды под высоким давлением.

Для поверхностей на цементной основе должны соблюдаться следующие критерии:

- марка бетона: не ниже C20/25
- качество стяжки: Мин. EN13813CT-C25-F4
- возраст: не менее 28 суток
- адгезионная прочность: 1,5 N/mm²
- остаточная влажность: ≤ 4%

Способ применения:

Компонент А (смола) и компонент Б (отвердитель) поставляются в двухсекционных мешках, в пропорции, требуемой для их смешивания. Для перемешивания компонентов необходимо вынуть разделительные шпильки. Содержимое упаковки следует перемешать путем переворачивания и надавливания на нее с разных сторон. Следует внимательно следить за тем, чтобы смесь была однородной (без сгустков), время перемешивания примерно 3 минуты. Температура, при которой производится смешивание, должна составлять не менее +15°C. После перемешивания открутить находящийся в углу мешка винтовую крышку и выдавить массу.

Методы нанесения / расход:

1. Заделка трещин в стяжке и бетоне с использованием скоб:

Трещины или швы расшить с помощью фрезы на глубину 1/2-2/3 толщины стяжки. Под прямым углом к трещине сделать надрезы длиной примерно 10 см через каждые 30 см. С помощью промышленного пылесоса тщательно удалить пыль из штрыбы. Перемешанный материал (смолу) залить в штрыбы до визуального насыщения. Возможно будет необходима подливка. Установить прилагаемые скобы в перпендикулярные разрезы и удалить излишки смолы с поверхности. После этого еще свежую смолу по всей поверхности обсыпать кварцевым песком с величиной зерна 0,2 – 0,7 мм.

После отверждения смолы несвязанный, рыхлый песок очистить пылесосом. Через 4-5 часов отвержденную смолу зашлифовать. Для шлифования подходит наждачная бумага с зер-

ASODUR®-K900

ном 60. После этого поверхность еще раз тщательно обеспылить.

2. Выравнивание неровностей

Для выравнивания неровностей из связующего материала ASODUR®-K900 изготовить шпаклевочную массу:

ASODUR®-K900 1 часть по массе

Кварцевый песок: ≈ 1 часть по массе (величина зерна: 0,1 – 0,4 или 0,1 -0,7 мм)

Примечание: убедитесь в равномерности перемешивания жидкой и твердой части.

Сначала основание необходимо прогрунтовать материалом ASODUR®-K900.

Расход: ≈ 300 – 500 г/м²

Перемешанная шпаклевочная масса наносится за один рабочий проход зубчатым шпателем. После этого еще свежую шпаклевочную массу обсыпать кварцевым песком с величиной зерна 0,1 – 0,4 или 0,2 – 0,7 мм.

Расход готовой шпаклевочной массы:

≈ 1600 г/м²/мм толщины слоя.

3. Ремонт небольших участков с большой глубиной повреждений:

Для ремонта глубоких повреждений применяется раствор, в котором в качестве связующего используется ASODUR®-K900, приготовленный следующим образом:

Толщина слоя: ≈ от 3 до 15 мм

ASODUR®-K900 1,0 часть по массе

Кварцевый песок: 7,5 – 10,0 весовых частей величина зерна: 0-1,5 мм Ø

Насыпьте необходимое количество кварцевого песка в большую чистую емкость для смешивания. Затем добавить предварительно перемешанную смолу с отвердителем. Следует внимательно следить за тем, чтобы жидкие и твердые компоненты были равномерно перемешаны.

Сначала основание прогрунтуйте ASODUR®-K900.

Расход: ≈ 300 – 500 г/м²

Нанесите перемешанный материал на свежeproгpуpтованную поверхность минимальной толщиной слоя примерно 5 мм, механически утpомбуйте и выровняйте.

Сразу после этого еще свежий раствор обсыпьте тонкодисперсным кварцевым песком величиной зерна 0,1 – 0,4 или 0,2-0,7 мм.

Расход раствора: примерно 2,0 кг/м²/мм толщины слоя

4. Заливка пустот:

Для заливки пустоты следует раскрыть и/или рассверлить, сделать доступными. После проведения подготовительных мероприятий область заливки тщательно очистить и обеспылить. После этого перемешанную смолу порционно залить в полость. Возможно будет необходима повторная заливка.

Расход: ≈ 1,10 кг/дм³

Физиологические характеристики и меры по безопасности:

После отверждения ASODUR®-K900 становится безопасным с физиологической точки зрения.

Компонент Б является едким веществом.

Соблюдайте рекомендации по безопасному обращению, указанные на упаковке.

Особые указания:

- Заполнять трещины и ложные швы только после того как уровень остаточной влажности станет допустимым и стяжка будет готова к отделке.
- Более высокие температуры сокращают, а более низкие – увеличивают жизнеспособность и время отверждения материала. При пониженной температуре расход материала увеличивается.
- Сцепление между отдельными слоями покрытия может быть значительно нарушено под воздействием влажности и наличия

загрязнений, которые могут попасть на поверхность в перерывах между отдельными рабочими проходами.

- При значительном переыве между отдельными рабочими проходами поверхность необходимо хорошо зачистить и основательно зашлифовать. Затем на эту поверхность наносится новый, равномерный слой смолы.
- После нанесения смолу для заливки и склеивания необходимо примерно в течение 4 – 6 часов оберегать от воздействия влаги (например, от дождя, талой воды). Попадание воды на поверхность может привести к образованию на ней выцветших и/или липких пятен и помешать отверждению. Выцветшие и липкие слои поверхности следует удалить, например, с помощью шлифования или струйной обработки и затем вновь нанести покрытие.
- В случае использования материала в ситуациях, не указанных выше, следует предварительно проконсультироваться со специалистами ООО «Шомбург-ЕР Лтд».

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.

